

**LEISTUNGSERKLÄRUNG**  
**Nr.: LE-2109-01/16**  
**gem. delegierter Verordnung (EU) Nr. 574/2014**  
(Erstausgabe)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Artikel-Nr.	Körnung
2109	Gc 2/5 SZ18 gew

2. Verwendungszweck:

Gesteinskörnungen für die Herstellung von Asphalt und Oberflächenbehandlung für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen gemäß EN 13043.

3. Hersteller:

Hartsteinwerk Kitzbühel GmbH, Franz Cervinka-Weg 3, A-6372 Oberndorf i.T.

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

5. Harmonisierte Norm:

EN 13043:2002/AC:2004 Gesteinskörnungen für die Herstellung von Asphalt und Oberflächenbehandlung für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen

Notifizierte Stelle: Austrian Standards plus GmbH, Kennnummer 0988

Konformitätsbescheinigung Nummer 0988-CPR-0044

6. Erklärte Leistung:

Siehe Beilage 1

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Richard Cervinka, Geschäftsführer

(Name und Funktion)

Oberndorf, 04.08.2016  
(Ort und Datum der Ausstellung)

HARTSTEINWERK KITZBÜHEL Ges.m.b.H.  
A-6372 Oberndorf, Franz-Cervinka-Weg 3

.....  
(Unterschrift)

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation	
	2109 – Gc 2/5 SZ18 gew		
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b> 4.1.2 Korngruppe 4.1.3 Korngrößenverteilung 4.1.4 Gehalt an Feinanteilen 4.1.6 Kornform von groben Gesteinskörnungen 4.2.7.1 Rohdichte ( $\rho_a$ ) in Mg/m <sup>3</sup>	2/5 G <sub>c</sub> 90/10 $f_2$ S <sub>l20</sub> 2,74 - 2,84	EN 13043:2002	
<b>Reinheit</b> 4.1.5 Qualität der Feinanteile, Methylenblau-Wert	-		
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b> 4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen in groben Gesteinskörnungen	C <sub>100/0</sub>		
<b>Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln</b> 4.2.11 Affinität zu von groben Gesteinskörnungen zu bitumenhaltigen Bindemitteln, Grad der Umhüllung in % nach 6h:	>80		
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b> 4.2.2 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Zertrümmerung	SZ <sub>18</sub>		
<b>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß/ Abnutzung</b> 4.2.3 Widerstand gegen Polieren von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten 4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb 4.2.5 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	PSV <sub>angegeben</sub> (51) NPD NPD		
<b>Widerstand gegen Hitzebeanspruchung</b> 4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	V <sub>SZ</sub> : ≤3 I: <3		
<b>Raubeständigkeit</b> 4.3.4.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke 4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke 4.3.4.3 Raubeständigkeit von Gesteinskörnungen aus Stahlwerksschlacke	keine Schlacke		
<b>Zusammensetzung/Gehalte</b> 4.3.2 Petrographische Beschreibung der Gesteinskörnung	Diabas		
<b>Gefährliche Substanzen</b> - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend unbedeutend unbedeutend unbedeutend		
<b>Frostwiderstand</b> 4.2.9.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand 4.2.9.2 Frostwiderstand	WA <sub>24</sub> 1 F <sub>1</sub>		
<b>Verwitterungsbeständigkeit</b> 4.2.12 „Sonnenbrand“ von Basalt	NPD		
<b>Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen</b> 4.2.6 Widerstand von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD		
<b>Freiwillige Angaben</b> Frost-Tausalzwiderstand	≤ 5		-