

LEISTUNGSERKLÄRUNG
Nr.: LE-2159-01/20
gem. delegierter Verordnung (EU) Nr. 574/2014

(ersetzt Ausgabe LE-2159-01/19)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Artikel-Nr.	Körnung	Bemerkung
2159	Gf 0/2 f10	Silo

2. Verwendungszweck:

Gesteinskörnungen für die Herstellung von Asphalt und Oberflächenbehandlung für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen gemäß EN 13043.

3. Hersteller:

Hartsteinwerk Kitzbühel GmbH, Franz Cervinka-Weg 3, A-6372 Oberndorf i.T.

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

5. Harmonisierte Norm:

EN 13043:2002/AC:2004 Gesteinskörnungen für die Herstellung von Asphalt und Oberflächenbehandlung für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen

Notifizierte Stelle: Austrian Standards plus GmbH, Kennnummer 0988

Konformitätsbescheinigung Nummer 0988-CPR-0044

6. Erklärte Leistung:

Siehe Beilage 1

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Richard Cervinka, Geschäftsführer

(Name und Funktion)

Oberndorf, 06.07.2020
(Ort und Datum der Ausstellung)


HARTSTEINWERK KITZBÜHEL Ges.m.b.H.
A-6372 Oberndorf, Franz-Cervinka-Weg 3

.....
(Unterschrift)

Wesentliche Merkmale	Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
	2159 – Gf 0/2 f10 Silo			
Kornform, -größe und Rohdichte 4.1.2 Korngruppe 4.1.3 Korngrößenverteilung 4.1.4 Gehalt an Feinanteilen 4.1.6 Kornform von groben Gesteinskörnungen 4.2.7.1 Rohdichte (ρ_a) in Mg/m ³	0/2 G _F 85 - G _{TC} 20 f_{10} - 2,77 - 2,87		EN 13043:2002	
Reinheit 4.1.5 Qualität der Feinanteile, Methylenblau-Wert	MB _F 10			
Anteil gebrochener Oberflächen 4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen in groben Gesteinskörnungen	-			
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln 4.2.11 Affinität zu von groben Gesteinskörnungen zu bitumenhaltigen Bindemitteln	NPD			
Widerstand gegen Zertrümmerung 4.2.2 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Zertrümmerung	NPD			
Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß/ Abnutzung 4.2.3 Widerstand gegen Polieren von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten 4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb 4.2.5 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD NPD NPD			
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung 4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD			
Raubeständigkeit 4.3.4.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke 4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke 4.3.4.3 Raubeständigkeit von Gesteinskörnungen aus Stahlwerksschlacke	keine Schlacke			
Zusammensetzung/Gehalte 4.3.2 chemische Zusammensetzung (Petrografische Beschreibung)	Tuffit / Diabas			
Gefährliche Substanzen - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend unbedeutend unbedeutend unbedeutend			
Frostwiderstand 4.2.9.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand 4.2.9.2 Frostwiderstand	WA ₂₄ 1 F ₁			
Verwitterungsbeständigkeit 4.2.12 „Sonnenbrand“ von Basalt	NPD			
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen 4.2.6 Widerstand von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD			
Anforderungen an Feinanteile 5.3.3.1 Hohlraumgehalt von trocken verdichtetem Füller (Rigden) 5.3.3.2 Erweichungspunkterhöhung „Delta Ring und Kugel“ °C 5.4.1 Wasserlöslichkeit 5.4.2 Wasserempfindlichkeit 5.2.2 Schädliche Feinanteile 5.5.3 Glühverlust	V _{28/45} $\Delta_{R\&B}8/25$ WS ₁₀ NPD NPD NPD			
Typische Korngrößenverteilung				
Korngröße mm	0,063	1,0		2,0
Siebdurchgang %	5	49		90